

# 製造工場様向け 検査日報システムのご紹介

株式会社 ホクタテ

〒939-8610

富山県富山市中野新町1丁目2番10号

[www.hokutate.co.jp/](http://www.hokutate.co.jp/)

お問合せ先

通信事業本部 営業部（斉藤、矢地）

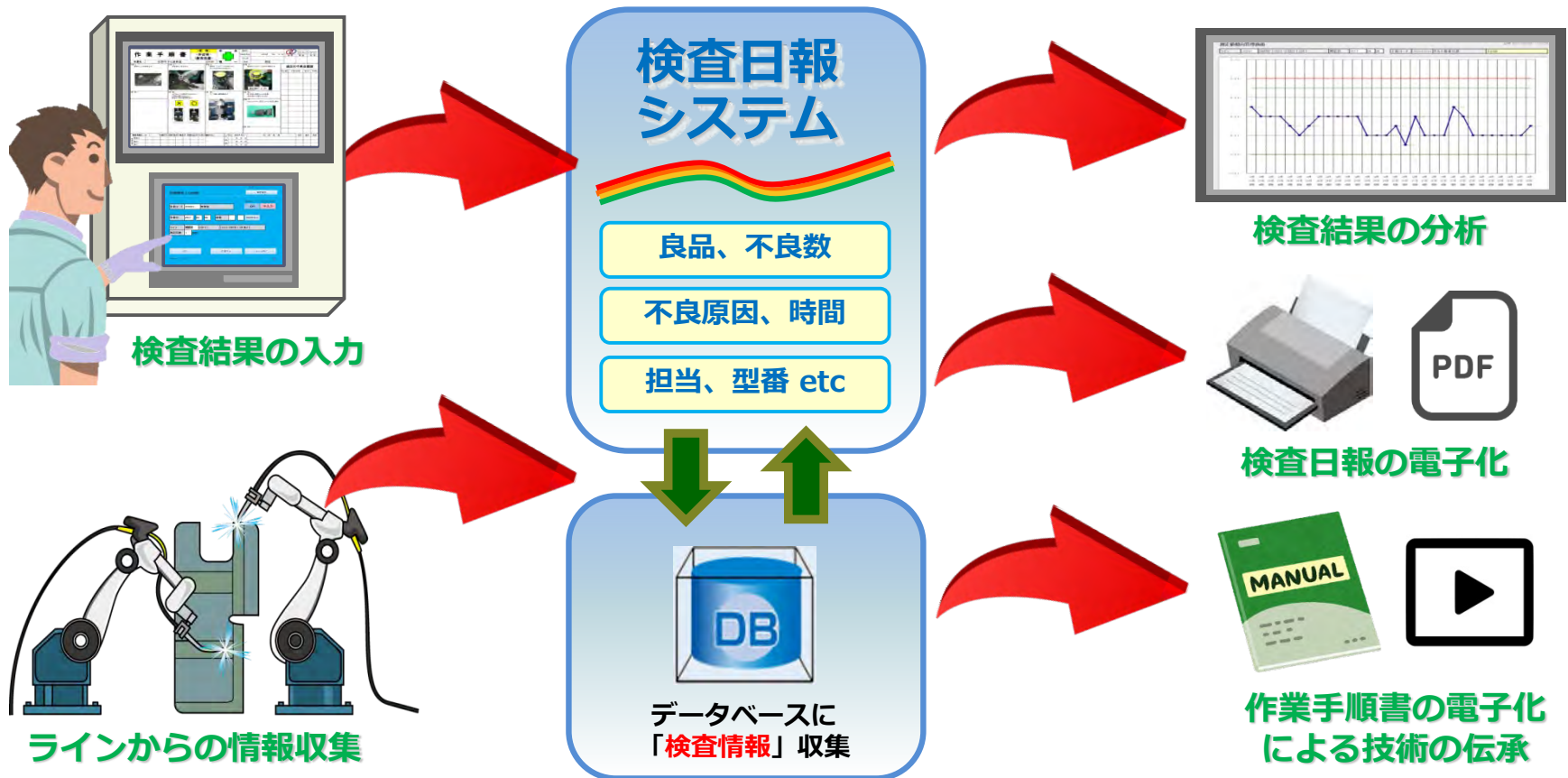
TEL ▶ 076-491-5000（本社）

FAX ▶ 076-422-1194

mail ▶ [eigyou@hokutate.co.jp](mailto:eigyou@hokutate.co.jp)

## 検査日報システムとは

- ・工場内の手書き日報を排除して製造・検査に係る情報を一元管理できるシステムです。
- ・情報を一元管理する事で作業員や事務員の負担軽減のみでなく検査結果の分析など品質向上にも繋がります。
- ・また、ペーパレス化の促進や過去データを手軽に参照する事で内部統制の強化にもお役立ちいただけます。



# 検査日報システム処理フローについて

## 従来

検査日報システムとは検査工程で行った検査実績をICTで収集するシステムです

### ①検査結果を手書き



- 1. 検査員の作業負担
- 2. 誤記漏れや誤記多発

### ②手書き日報の集計



- 1. 集約作業の時間負担
- 2. 字が汚く読み辛い
- 3. 誤記等で精度が低い

### ③日報の実績入力



- 1. 入力作業の負担
- 2. 入力ミス等の多発

### ④基幹SYSに反映



結果的に精度の低いデータが登録される

### ⑤ 作業結果分析



精度が低く結果の出力まで時間が掛かる

## 今後

### ①カウンタ機から自動入力



- 1. 検査員の負担軽減
- 2. 自動入力で誤記を排除
- 3. 不良時もパネルで入力

### ②基幹SYSに反映



手書を排除する事で効率化と精度のUPを同時に実現

### ③ 作業結果分析



精度の高い様々な分析が可能。

作業ステップの軽減

## ( Point )

検査員の負担軽減と事務担当の入力を排除し精度の高いデータを容易に収集する事で品質向上に繋がる



## ✓ 検査日報システム標準パッケージの機能とオプション機能は？

| 検査日報システム（OP）                                                              | 検査日報システム（標準機能）                                                                                                                   | 品質モニタシステム                                                                    |
|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 図面(図示)日報画面※<br>図面集計帳票※<br>バーコード入力 ※<br>カウンタ機連携 ※<br>加工装置連携 ※<br>パトライト連携 ※ | マスタ管理画面<br>作業者情報入力画面<br>検査情報(品番・車種)入力画面<br>検査(実績)入力画面<br>作業停止画面<br>ロット完成確認画面<br>履歴確認画面<br>検査日報印刷画面(3帳表)<br>手順書表示画面<br>スクリーンキーボード | マスタ管理画面※<br>作業開始情報入力画面※<br>測定実績入力画面※<br>履歴/承認画面 ※<br>傾向管理グラフ ※<br>進捗状況表示画面 ※ |

※有償オプションまたは、装置との連携可否の調査（別途見積）が必要な機能です。

## 「検査作業者情報入力」画面

見やすい、わかりやすい！直感的に使える！  
作業開始前に作業員の情報(社員コード、作業日等)を入力します。

入力が必要な場合も  
ソフトウェアキーボードで  
タッチ入力可能

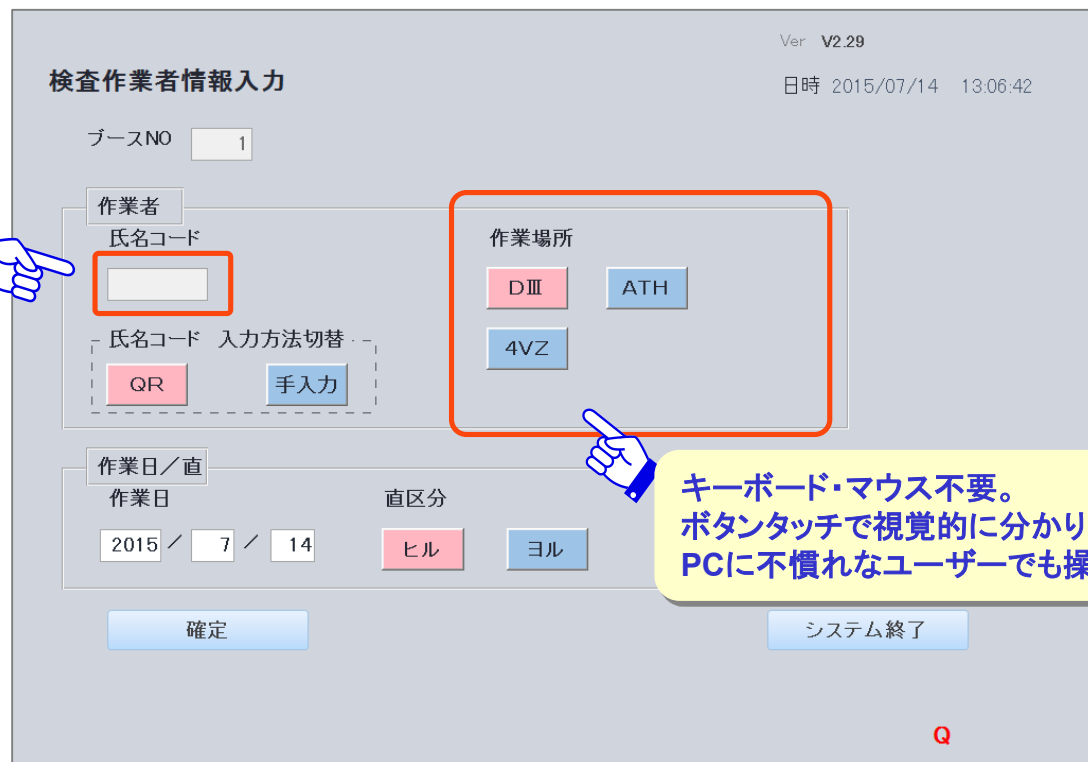
### ソフトウェアキーボード



共通数値キーボード

全削除  
1文字削除  
取消  
確定

7 8 9  
4 5 6  
1 2 3  
0



Ver V2.29  
日時 2015/07/14 13:06:42

検査作業者情報入力

ブースNO 1

作業者  
氏名コード  
氏名コード 入力方法切替  
QR 手入力

作業場所  
DIII ATH  
4VZ

作業日/直  
作業日 2015 / 7 / 14  
直区分 ヒル ヨル

確定 システム終了

キーボード・マウス不要。  
ボタンタッチで視覚的に分かりやすく  
PCに不慣れなユーザーでも操作可能

## 「検査入力画面」画面

検査実績の収集を行うメイン画面です。

押し間違い等が無いように、ボタンを全体的に大きくデザインされています。

検査入力画面

手直し数 0 総手直し時間 0 現手直し時間 0  
 作業者 ホクタテ 太郎 検査時間 0:00:07 日時 2015/07/14 13:14:01

品番 11511-51020 指示NO 1/1 品番ロット数 100 履歴確認

| アカ |   |   |   |
|----|---|---|---|
| 0  | 0 | 0 | 0 |
| 0  | 0 | 0 | 0 |
| 0  | 0 | 0 | 0 |
| 0  | 0 | 0 | 0 |

修正 停止 別不良画面 変更/終了 画像切替

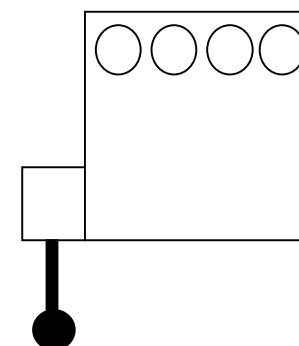
手順書再確認 手順書前頁 手順書次頁 手順書一時停止/再開

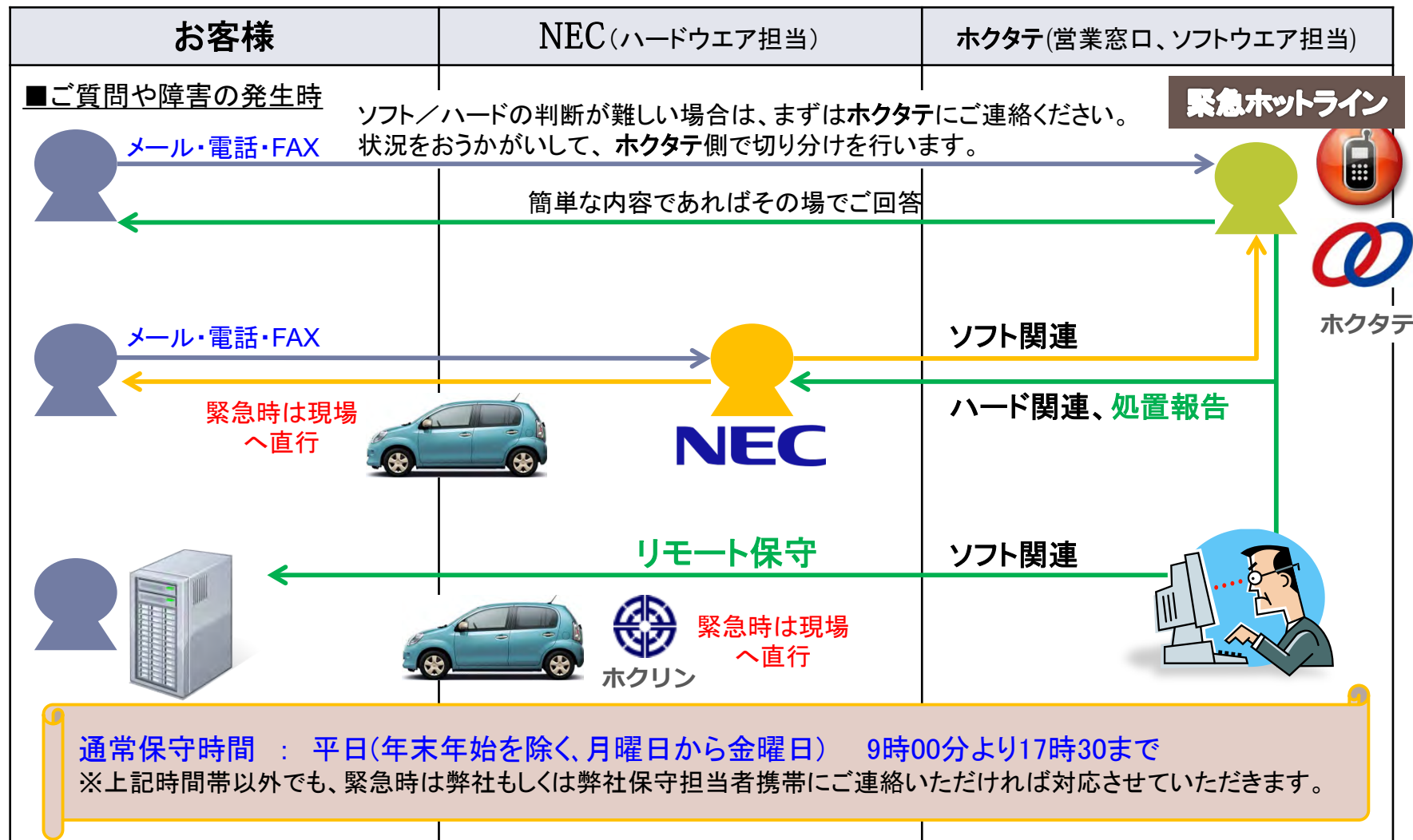
倍率 1 異常発生

不良発生時のみ  
不良原因に該当する項目  
を画面タッチします。

正常品の場合は、入力作  
業が不要でカウンタ機と  
連動して自動的に検査数  
や合格数をカウントUPし  
ます。

カウンタ機






**ホクタテ・ホクリン・NECの3社間でおお客様の安心・安全の運用をサポート**

## 推奨動作環境（サーバー機）

|          |                                                       |
|----------|-------------------------------------------------------|
| サーバーOS   | Windows SV 2012 、 Windows SV 2012R2 、 Windows SV 2016 |
| CPU      | インテル Xeon E3-1220v3（3.1GHz）以上                         |
| メインメモリ   | 4GB 以上                                                |
| ハードディスク  | 500GB 以上                                              |
| 必須ソフトウェア | SQL Server 2012 、 SQL Server 2014 、 SQL Server 2016   |
|          |                                                       |

## 推奨動作環境（クライアントPC）

|          |                                                  |
|----------|--------------------------------------------------|
| クライアントOS | Windows 7 Pro 、 Windows 8.1 Pro 、 Windows 10 Pro |
| CPU      | インテル Core i5-3550S（3.0GHz）以上                     |
| メインメモリ   | 2GB 以上                                           |
| ハードディスク  | 500GB 以上                                         |
| 画面解像度    | 1,024×768ドット 以上                                  |
| 必須ソフトウェア | MS Access 2010 、 MS Access 2013 、 MS Access 2016 |
| 防塵防滴規格   | IP52以上、フロント面（IP65以上）                             |
|          |                                                  |



## ストレージSV



## データベースSV



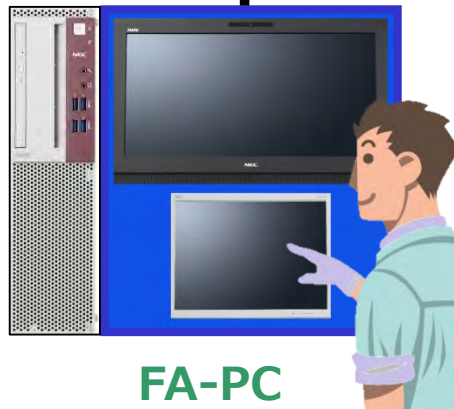
## 機器構成

### 【データベースSV】

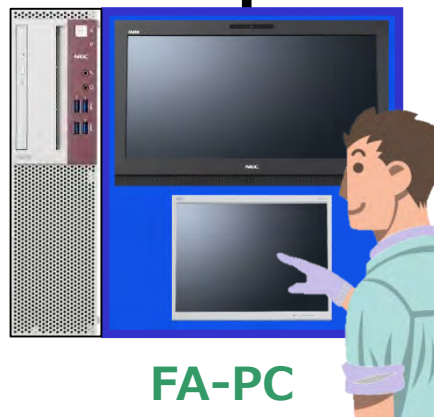
- ・サーバ : Express5800/GT110F
- ・CPU : Xeon EC-1220v3 (3.1GHz)
- ・メモリ : 4GB ・ HDD : 500GB

### 【クライアントPC】

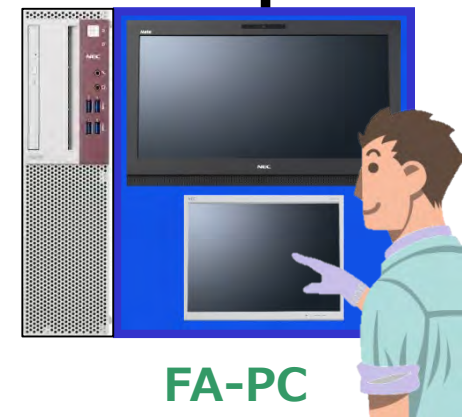
- ・PC名 : FC-P30B-172W6Z (ファクトリーPC)
- ・CPU : Core-i5 (3.0GHz)
- ・メモリ : 4GB ・ HDD : 500GB
- ・モニタ : FC-LD15WT (タッチディスプレイ)



FA-PC



FA-PC



FA-PC

## ストレージSV



## データベースSV



## 機器構成

### 【データベースSV】

- ・サーバ : Express5800/GT110F
- ・CUP : Xeon EC-1220v3 (3.1GHz)
- ・メモリ : 4GB ・HDD : 500GB

### 【クライアントPC】

- ・PC名 : FC-T5WB-S (パネルPC)
- ・CUP : Atom E3825 (1.33GHz)
- ・メモリ : 4GB ・SSD : 128GB
- ・モニター : -

## パネルPC



## パネルPC



## パネルPC



パネルPCの場合はタッチ用モニタが不要。本体と一体型のため省スペース。